

ASW MILL SLOTTED LINERS

Обеспечивают безопасное, экономичное и надежное заканчивание скважин в условиях выноса песка и в скважинах, разрабатываемых методом парогравитационного дренажа (SAGD)

Перфорированный хвостовик ASW (иногда называется автономным фильтром или изолирующим хвостовиком) представляет собой надежное и экономически эффективное решение, обеспечивающее устойчивость ствола скважины и эффективную борьбу с пескопроявлением при заканчивании длинных горизонтальных стволов и в малопродуктивных скважинах. Он также применяется в скважинах, разрабатываемых методом парогравитационного дренажа (SAGD) для эффективного распределения пара в скважине.

Перфорированные хвостовики изготавливаются на перфорационных станках с ЧПУ, позволяя получать любую конфигурацию перфорации. Ширина отверстий варьируется от 0,010 до 0,250 дюйма. Диаметры несущей трубы варьируют от 1,5 до 20,0 дюймов. Возможна перфорация труб любой длины.

Размер и расположение отверстий выбираются таким образом, чтобы обеспечить проходное сечение, соответствующее техническим условиям заказчика. Неперекрывающееся расположение отверстий перфорации в шахматном порядке повышает прочность на разрыв и кручение, при

этом вдвое увеличивая проходное сечение по сравнению с одноходовой перфорацией.

Все секции с перфорацией очищаются от заусениц, промываются и проверяются шаблоном согласно стандартам API. Каждое отверстие проверяется визуально и очищается. Все резьбы и муфты тщательно очищаются и смазываются.

Размер, марка и вес несущей трубы соответствуют техническим условиям API на обсадные трубы или НКТ, согласно указаниям заказчика.



Несущая труба

Обеспечивает общую основу и прочность.

Отверстия перфорации

Прорезаются в несущей трубе в радиальном и продольном направлении с помощью системы ЧПУ, с заданной шириной, длиной и плотностью.

Применение

- Автономное применение для борьбы с пескопроявлением в хорошо отсортированных песчаных коллекторах;
- Распределение пара в скважинах разрабатываемых методом парогравитационного дренажа (SAGD);
- Крепление ствола скважины.

ALLOY SCREEN WORKS

▲▲▲ A division of Alloy Machine Works, Inc.

ASW MILL SLOTTED LINERS

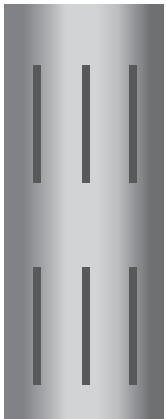
Трубчатый фильтр с проволочной обмоткой для борьбы с пескопроявлением

Преимущества

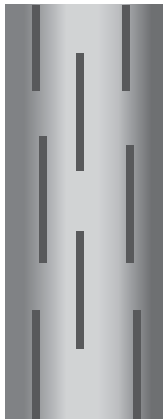
- Индивидуально рассчитываются для каждой скважины;
- Ширина отверстий от 0,010 до 0,250 дюйма;
- Ширина отверстий определяет характеристики борьбы с пескопроявлением;
- Параметры притока зависят от плотности перфорации и сходимости потока (а не от проходного сечения);
- Имитирует заканчивание открытым стволом, в то же время, обеспечивая борьбу с пескопроявлением;
- Обеспечивает максимальную площадь проходного сечения;
- Уменьшает радиальное сопротивление потоку;
- Апробированный, экономичный и надежный метод заканчивания.

Отверстия перфорации	Размеры (in.)	Размеры
Width	0.010 to 0.250	250µ to 18 mm
Length	1.5 to 3.0	38 mm to 76 mm

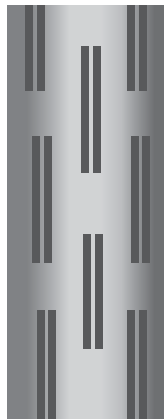
Рисунки перфорации



Линейный рисунок перфорации

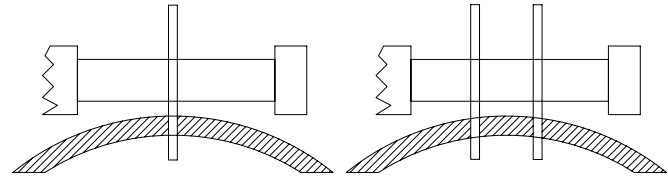


Шахматный рисунок перфорации



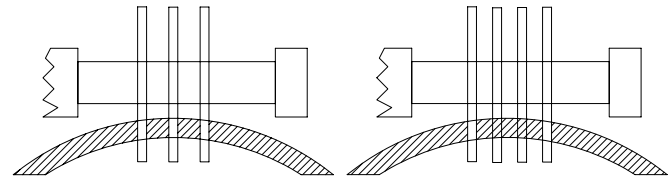
Линейный рисунок перфорации с многократным смещением

Установка фрезы для различного расположения отверстий



Фреза с одним лезвием

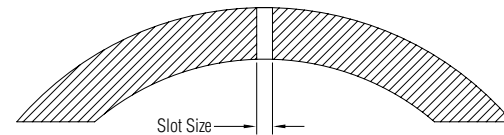
Фреза с двумя лезвиями



Фреза с тремя лезвиями

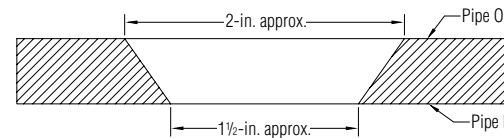
Фреза с четырьмя лезвиями

Вырез отверстия

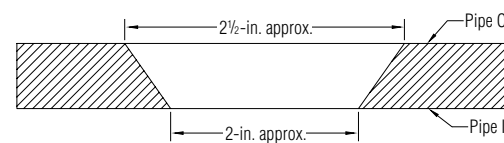


Прямое отверстие

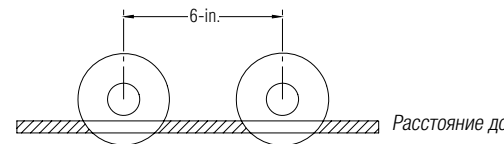
Slot Size



Разрез продольного отверстия
Размер отверстий от 0,010 до 0,030 дюйма



Разрез продольного отверстия
Размер отверстий от 0,030 до 0,250 дюйма



Расстояние до шпинделя

ALLOY SCREEN WORKS

▲▲▲ A division of Alloy Machine Works, Inc.

18102 East Hardy Road
Houston, Texas 77073 USA
Phone: 281.233.0214
Toll-free: 800.577.5068
Fax: 281.233.0487
Email: info@alloyscreenworks.com
www.alloyscreenworks.com

ISO 9001:2008 Registered QMS