

WILDCATTER™

Полностью сварной песчаный фильтр с обмоткой трубы

Полностью сварной песчаный фильтр с обмоткой трубы Wildcatter изготавливается с применением инновационной технологии: проволочная обмотка обжимается вокруг перфорированной несущей трубы. В результате получается полностью сварной фильтр с обмоткой трубы, обеспечивающий те же функции и преимущества, что и традиционный фильтр с проволочной обмоткой, надетой на трубу. Кроме того, процесс обеспечивает более плотный контакт между проволочной обмоткой и несущей трубой по всей длине, повышая прочность на смятие.

Он успешно применяется в глубоких скважинах с высокими давлениями и температурами, а также сильно искривленных скважинах. Фильтр Wildcatter может быть модифицирован для применения в различных условиях, включая закачку пара, заводнение, забор воды, закачку воды и захоронение отходов.

В этих фильтрах применяются приварные непрерывные клинья или V-образная проволока, которая создает эффект самоочищения, увеличивая дебит и снижая вероятность закупоривания, а в процессе их изготовления применяется инновационная технология сварки

плавлением с электронным контролем. Каждый фильтр изготавливается под заказ, в точном соответствии с заданными техническими характеристиками и ожидаемыми условиями в скважине, с применением широкого диапазона сплавов. Фильтры Wildcatter обеспечивают максимальную площадь проходного сечения, высокую эффективность работы скважин и очень высокую прочность на разрыв, что означает надежность и длительный срок эксплуатации скважин. Фильтры Wildcatter поставляются в широком диапазоне размеров, с наружным диаметром несущей трубы от 1,9 до 7,0 дюймов.



Несущая труба

Высокопрочные трубные изделия по стандарту API с перфорацией (сплав, размер и расположение отверстий согласно техническим условиям заказчика).

Проволочный каркас

Уникальная конструкция проволочного каркаса в сочетании с процессом обжатия обеспечивают прочность обмотки на разрыв и смятие.

Проволочная обмотка фильтра

V-образная проволока создает эффект самоочищения, снижая вероятность закупоривания (сплав и размеры согласно техническим условиям заказчика).

Применение

- Наиболее часто применяется в скважинах с гравийной набивкой, где необходима повышенная прочность на смятие;
- Экономичен и эффективен в различных условиях, от скважин с высокой температурой и давлением до водозаборных скважин;
- Эффективен в скважинах экстремальной длины, с резкими изгибами и жесткими условиями, с заканчиванием открытым стволом.

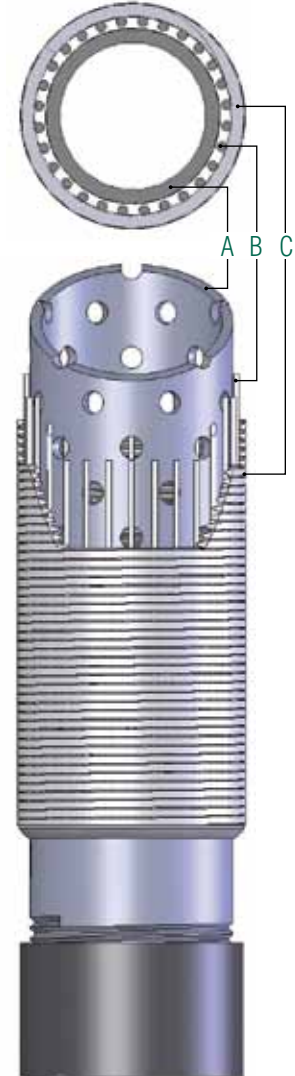
ALLOY SCREEN WORKS

▲▲▲ A division of Alloy Machine Works, Inc.

Преимущества

- Конструкция с обмоткой повышает прочность на смятие;
- Большое число ребер для повышения сопротивления смятию и снижения эффекта уменьшения сечения у сварного шва с целью обеспечения постоянной ширины перфорации;
- Самоочищающаяся конструкция обеспечивает стабильную эксплуатацию без закупоривания;
- Повышенная округлость снижает сопротивление при вращении и уменьшает эффект «песчаных дюн»;
- Выбор сплавов для изготовления проволоки обмотки и несущей трубы обеспечивает возможность индивидуального подхода в зависимости от конкретных условий добычи;
- Изготавливаются под заказ для нефте-, газодобывающих, водозаборных и нагнетательных скважин, а также для скважин для заводнения и утилизационных скважин.

- A. Несущая труба (сплав, размер и расположение отверстий согласно техническим условиям заказчика);
- B. Проволочный каркас (согласно техническим условиям);
- C. Проволочная обмотка фильтра +/-0,016 (сплав и размеры согласно техническим условиям заказчика).



Несущая труба			Перфорация				Фильтр	
Нар. диам.* (in.)	Масса (lb/ft)	Муфта (API-NU/in.)	Размер (in.)	Отверстий на фут	Проходное сечение (sq in./ft)	Площадь сечения трубы (sq in./ft)	Нар. диам.* (in.)	Площадь цилиндра (sq in./ft)
1.900	2.75	2.200	3/8	84	9.28	71.63	2.360	88.92
2.063	3.25	IJ	3/8	84	9.28	77.77	2.523	95.07
2.378	4.60	2.875	3/8	96	10.60	89.54	2.835	106.82
2.875	6.40	3.500	3/8	108	11.93	108.39	3.335	125.66
3.500	9.20	3.938	3/8	132	14.58	131.95	3.960	142.21
4.000	9.50	4.500	3/8	144	15.90	150.88	4.460	168.05
4.500	11.60	5.000	3/8	156	17.23	169.65	4.960	186.89
5.000	15.00	5.563	3/8	168	18.56	188.50	5.460	205.73
5.500	15.50	6.050	3/8	180	19.88	207.35	5.960	224.57
6.625	24.00	7.390	3/8	216	23.86	249.76	6.710	252.83
7.000	23.00	7.656	3/8	228	25.18	263.89	7.460	281.09

*Наружный диаметр (Outside Diameter)

Зазор (in.)	Скважность	
	.090 Wrap	.060 Wrap
0.008	0.082	0.118
0.010	0.100	0.143
0.012	0.118	0.171
0.016	0.151	0.211
0.020	0.182	0.250

Проходное сечение = Скважность x Площадь цилиндра

ALLOY SCREEN WORKS

▲▲▲ A division of Alloy Machine Works, Inc.

18102 East Hardy Road
Houston, Texas 77073 USA
Phone: 281.233.0214
Toll-free: 800.577.5068
Fax: 281.233.0487
Email: info@alloyscreenworks.com
www.alloyscreenworks.com

ISO 9001:2008 Registered QMS